



COMMISSIONI a.s. 2021-2022

+ Commissione curricolo:

+ Commissione PTOF suddivisa in quattro diramazioni:

- PdM:
- **RAV:**
- **Rendicontazione sociale:**
- **DDI:**

Referente d'Istituto educazione civica con Enti esterni: prof.ssa Santorelli

- **Commissione COVID:** dott.ssa CIARROCCA(MC), Arch. MAIOLATI (RSPP), prof. TRAVAGLINI (RSL), rappresentante famiglie Avv. FALINI, rappresentante studenti signor LAVITOLA(fino a nuova nomina), DS Referente COVID

Unità di crisi per l'emergenza pandemica: proff.sse D'AMATO, MATRICCIANI, MELCHIONNA, SANTORELLI, ZENI; membro di diritto Dirigente scolastico

- **Tutorato e raccordo mobilità:**
- **Gemellaggi:** prof. Orlando
- **Progetti Internazionali, partenariati:**

+ GLI:

referente progetto Monitor 440 prof.ssa Marzia Procopio

* entro il 30 settembre saranno completate le nomine